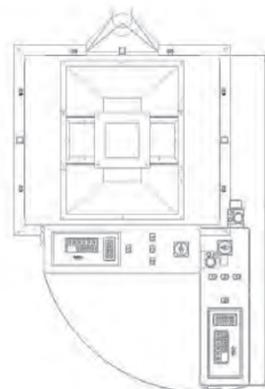
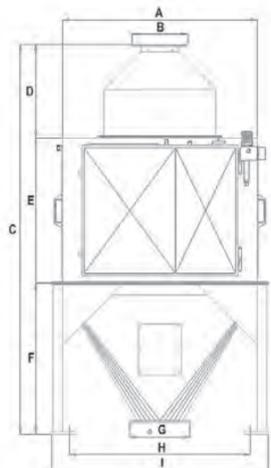


Pesage



Peseuse électronique de contrôle avec double récipient de pesage.



dimension en mm.

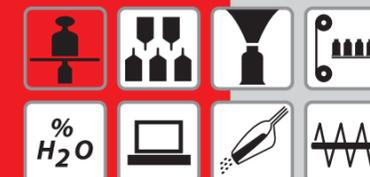
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
CSE 2	400	110	702	155	300	247	140	400	450	-
CSE 5	500	140	946	196	400	350	180	500	560	-
CSE 10	670	200	1286	307	479	500	220	628	768	1347
CSE 20	670	200	1341	307	534	500	220	628	768	1347
CSE 50	810	230	1413	388	600	625	250	750	900	1364
CSE 100	972	280	2032	462	720	850	250	892	1080	1817
CSE 200	1170	304	2509	584	905	1020	300	1039	1329	2256

	Débit	Volume Récipient	Cycles/h	Consommation air NI / cycle (6 bar)	Puissance installée (kW)	Poids (kg)
CSE 2	1,00 m ³ /h	2 x 2 litres	450	0,1	0,1	50
CSE 5	2,50 m ³ /h	2 x 5 litres	450	0,3	0,1	80
CSE 10	4,50 m ³ /h	2 x 10 litres	450	0,4	0,1	157
CSE 20	9,00 m ³ /h	2 x 20 litres	450	0,5	0,1	200
CSE 50	20,25 m ³ /h	2 x 50 litres	450	2	0,1	255
CSE 100	45,00 m ³ /h	2 x 100 litres	450	4,6	0,1	344
CSE 200	90,00 m ³ /h	2 x 200 litres	450	11	0,1	450

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

CSE

CONTRÔLE RENDEMENTS PESAGE



CSE

Peseuse électronique de contrôle
avec double récipient de pesage

CSE

effegielle



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



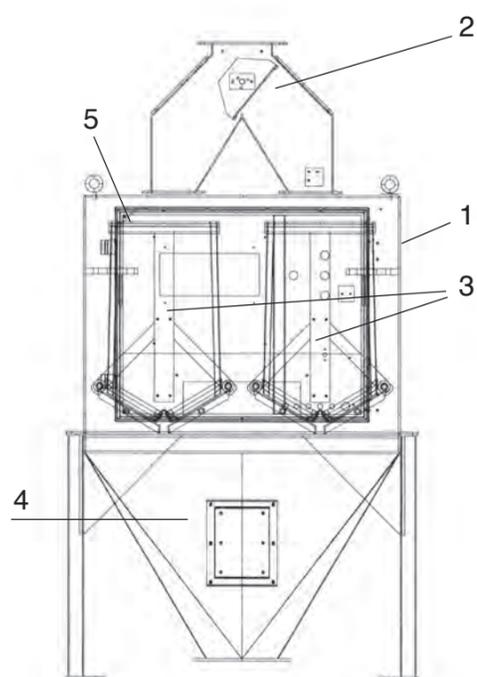
Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

CONCEPTION

La peseuse électronique à double récipient de pesage mod. CSE, se compose essentiellement de:



- 1** Structure de soutien.
- 2** Palette de déviation flux à commande électro-pneumatique.
- 3** Deux récipients de mesurage, chacun soutenu par une couple de cellules de chargement.
- 4** Trémie de déchargement.
- 5** Tableau électrique complet avec micro ordinateur et panneau de commande.

UTILISATION DE LA MACHINE

La peseuse CSE est destinée au mesurage de flux de produits granulaires et poudreux.

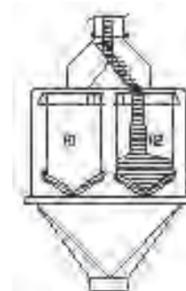
Une des utilisations typiques est le contrôle de production à l'intérieur d'une installation de mouture, ou le contrôle du matériel en entrée.

Le modèle CSE peut être utilisé comme peseuse de contrôle (modèle CSE / DV) ou comme peseuse de proces (modèle CSE / DS)

Grâce à son système d'alimentation innovante (PALETTE) le modèle CSE / DV permet d'éliminer la trémie de chargement.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



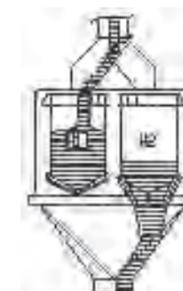
PHASE 1

Récep.1: Attente produit
Récep.2: Chargement



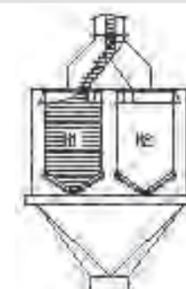
PHASE 2

Récep.1: Chargement
Récep.2: Attente mise en ordre produit



PHASE 3

Récep.1: Chargement
Récep.2: Déchargement



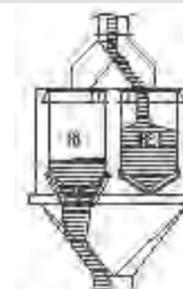
PHASE 4

Récep.1: Chargement
Récep.2: Mise en ordre après le déchargement



PHASE 5

Récep.1: Attente mise en ordre produit
Récep.2: Chargement



PHASE 6

Récep.1: Déchargement
Récep.2: Chargement

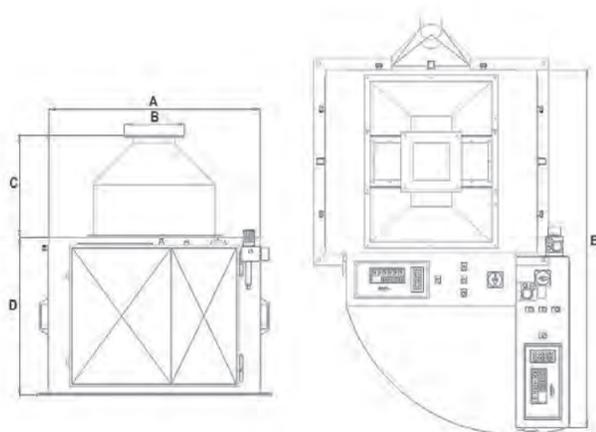
PRÉCISION ET FIABILITÉ

Le projet attentif, l'utilisation de cellules de chargement OFF CENTER unis à l'électronique sophistiquée de la machine, garantissent une précision et une fiabilité très élevées.

Chaque peseuse Mod. CSE est équipée avec un groupe FRL (groupe de régulation, lubrification et déshumidification de l'air comprimé).



Peseuse électronique de contrôle avec double récipient de pesage



dimension en mm.

	A	B	C	D	E
CSE 300	1409	354	517	1020	2784
CSE 500	1650	400	605	1208	2390
CSE 900	1895	465	715	1270	1724
CSE 1200	2185	650	772	1500	2913
CSE 2000	2690	722	944	944	3504
CSE 3000	3098	872	1102	2140	3837

	Débit	Volume Récipient	Cycles/h	Consommation air NI / ciclo (6 bar)	Puissance installée (kW)	Poids (kg)
CSE 300	135,00 m ³ /h	2 x 300 litres	450	11	0,1	840
CSE 500	225,00 m ³ /h	2 x 500 litres	400	19	0,1	1080
CSE 900	378,00 m ³ /h	2 x 900 litres	400	14,3	0,1	1400
CSE 1200	480,00 m ³ /h	2 x 1200 litres	400	17,6	0,1	3000
CSE 2000	800,00 m ³ /h	2 x 2000 litres	400	36	0,1	4000
CSE 3000	1200,00 m ³ /h	2 x 3000 litres	400	75	0,1	6000

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

CSE/P

CONTRÔLE RENDEMENTS
PESAGE



CSE / P

Peseuse électronique de contrôle
avec double récipient de pesage

CSE / P

effegielle

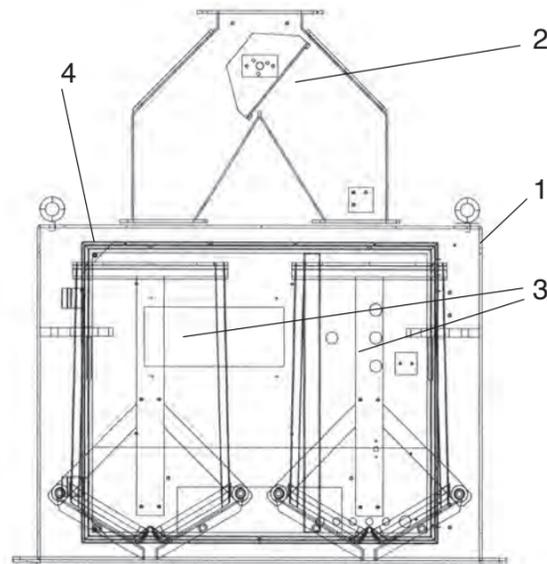


effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



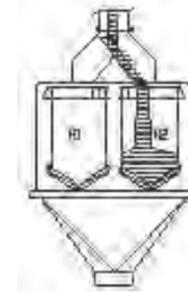
CONCEPTION

Le modèle CSE/P, peseuse électronique avec double récipient de pesage, se compose essentiellement de:



- 1** Structure de soutien.
- 2** Déviateur du flux à commande électro-pneumatique.
- 3** Deux récipients de mesure, chacun soutenu par une couple de cellule de chargement.
- 4** Armoire électrique complète de micro ordinateur et panneau de commande.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



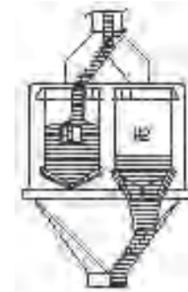
PHASE 1

Récep.1: Attente produit
Récep.2: Chargement



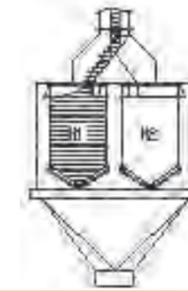
PHASE 2

Récep.1: Chargement
Récep.2: Attente mise en ordre produit



PHASE 3

Récep.1: Chargement
Récep.2: Déchargement



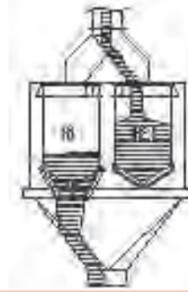
PHASE 4

Récep.1: Chargement
Récep.2: Mise en ordre après le déchargement



PHASE 5

Récep.1: Attente mise en ordre produit
Récep.2: Chargement



PHASE 6

Récep.1: Déchargement
Récep.2: Chargement

UTILISATION DE LA MACHINE

Le Modèle CSE /P a été conçu pour le mesurage des flux élevés de produits granulaires et poudreux.

Une utilisation typique de cette machine est le contrôle du matériel qui va entrer dans des installations meunières, de stockage et portuaires.

Grâce à son système d'alimentation innovatif (PALETTE) le modèle CSE / DV permet d'éliminer la trémie de chargement.



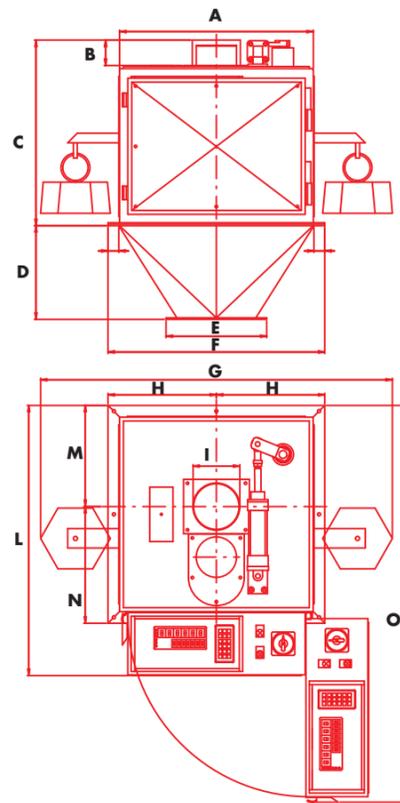
PRÉCISION ET FIABILITÉ

Le projet attentif, l'utilisation de cellules de chargement OFF CENTER unis à l'électronique sophistiquée de la machine, garantissent une précision et une fiabilité très élevées.

Chaque peseuse Mod. CSE est équipée avec un groupe FRL (groupe de régulation, lubrification et déshumidification de l'air comprimé).



Peseuse électronique à perte de poids



	Dimension en mm.												
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O
DFM 10	500	65	477	241	260	560	909	280	121	695	260	300	1020
DFM 20	600	65	563	245	260	660	986	330	180	795	330	330	1220
DFM 40	800	120	775	375	274	860	1192	430	250	1175	430	430	-
DFM 80	1000	120	875	500	350	1100	1361	550	304	1387	550	550	-

	Débit Minimum	Débit Maximum	Volume Récipient	Puissance Électrique (kW)	Consommation Air à 6 Bar (Max)	Aspiration demandée	Poids net
DFM 10	0,26 m ³ /h	13,33 m ³ /h	30 Litres	0,1	5,6 NI/min	/	105 Kg
DFM 20	0,53 m ³ /h	26,66 m ³ /h	65 Litres	0,1	5,6 NI/min	/	130 Kg
DFM 40	1,06 m ³ /h	53,33 m ³ /h	120 Litres	0,1	14,3 NI/min	4 m ³ /min	150 Kg
DFM 80	2,13 m ³ /h	106,66 m ³ /h	240 Litres	0,1	14,3 NI/min	4 m ³ /min	200 Kg

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

DFM

CONTRÔLE RENDEMENTS
PESAGE / DOSAGE

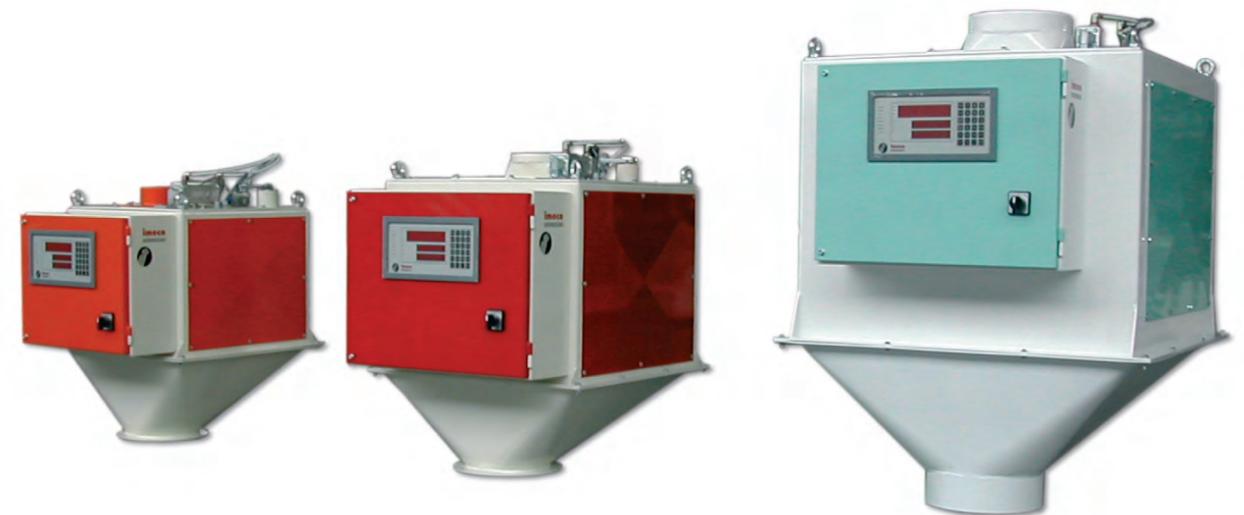


DFM

Peseuse électronique à perte de poids

DFM

effegielle

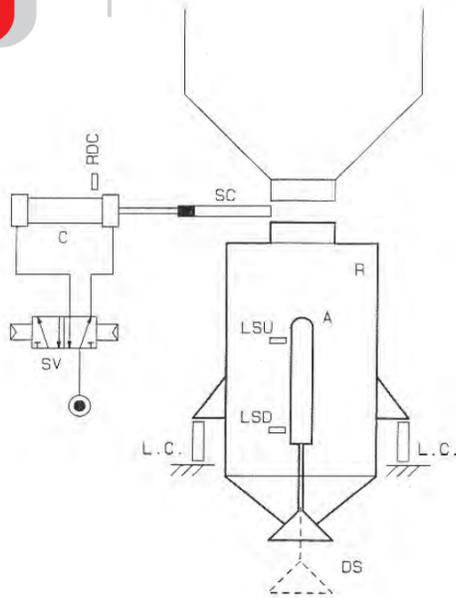


effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



CONCEPTION

La peseuse électronique à perte de poids modèle DFM, se compose essentiellement de:



SC	vanne électropneumatique
C	cylindre pneumatique
SV	soupape électropneumatique
L.C.	cellules de charge
R	Récipient
A	actuateur linéaire
LSU	fin de course actuateur en haute
LSD	fin de course actuateur en bas
RDC	reed contrôle vanne fermée
DS	dispositif de déchargement pour partialisation du flux

UTILISATION DE LA MACHINE

La DFM est désignée à la mesurage et au dosage avec précision élevée de produits granulaires coulants,

Etant en gré de régler le débit au décharge, elle peut être utilisée avantageusement avec les systèmes de mélange.

Une utilisation typique à l'intérieur d'une installation de mouture est le dosage du blé sur B1.

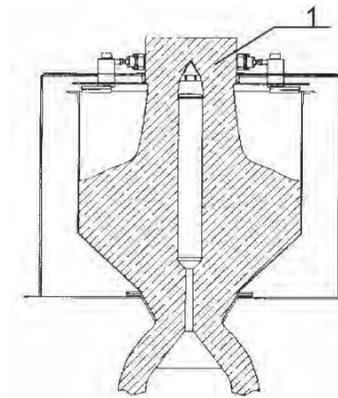


FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement de la machine se base sur une proportionnalité entre le débit en sortie et la position du cône de partialisation.

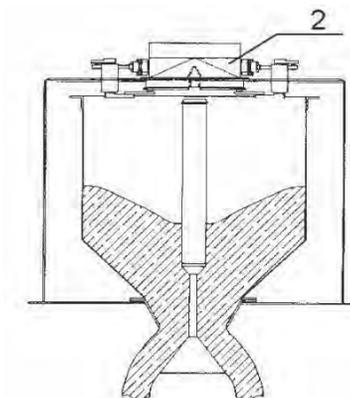
PHASE 1

Vanne ouverte: phase de charge jusqu'au niveau maximum Hc



PHASE 2

Vanne fermée: cycle de vidage jusqu'au niveau Lc



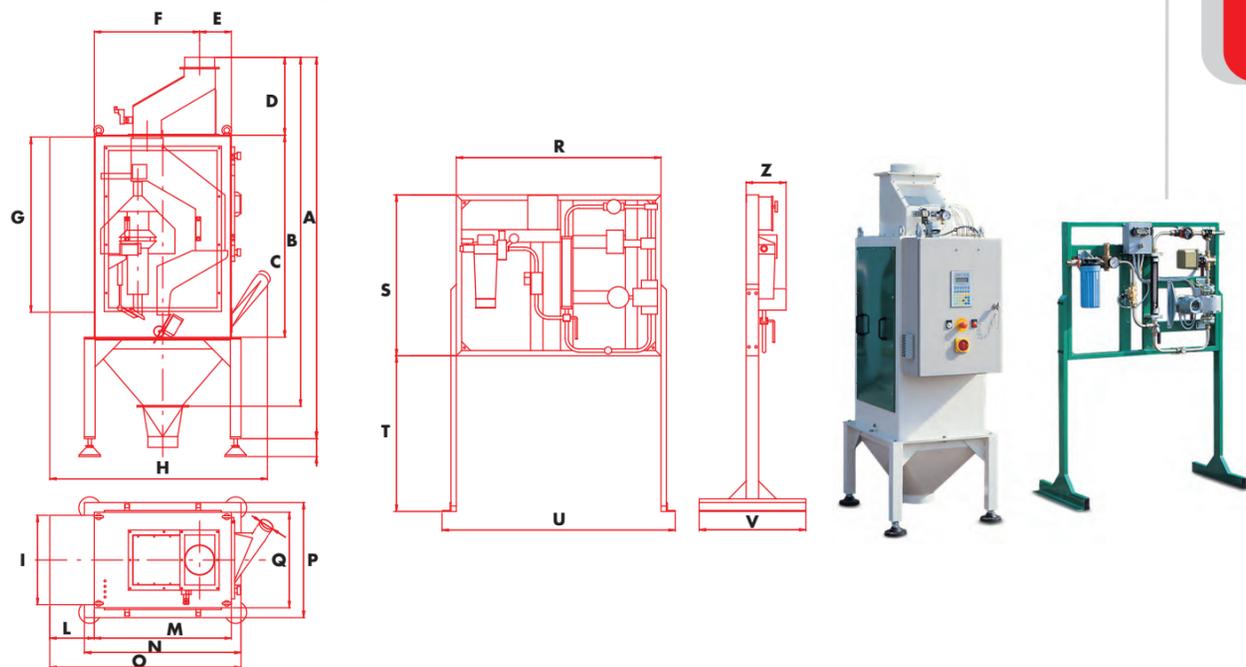
La machine moyennant un calcul proportionnel au débit à débiter, positionne le cône, et moyennant des cycles de remplissage/vidage récipient, elle garantit un débit continu en sortie de la même. Avec la lecture sur les cellules de décharge, le micro-ordinateur est en gré de contrôler et de maintenir constant le débit en sortie de la machine.

PRÉCISION ET FIABILITÉ



Le projet extrêmement soigné uni à l'utilisation de deux cellules de charge de type OFF CENTER et d'une électronique sophistiquée, garantissent une précision et une fiabilité très élevées.

Système pour le contrôle automatique du mouillage



Dimensions en mm															
Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q
IDM 30	2131	1951	1131	435	178	592	980	1224	500	250	770	880	1075	644	534
IDM 45	2131	1954	1131	438	189	581	980	1224	500	250	-	880	1075	744	634
Model	R	S	T	U	V	Z									
IDM 30	1150	900	870	1310	600	230									
IDM 45	1150	900	870	1310	600	230									

	Débit maximum Blé	Débit H ₂ O maximum à débiter	Aspiration demandée m ³ /h	Cons. air NI / min (6 bar)	Puissance installée (kW)	Poids (kg) machine	Poids (kg) Tableau H ₂ O
IDM 30	Jusq'à 35 t/h	2000 l/h	4	3,9	0,4	340	65
IDM 45	Jusq'à 50 t/h	2000 l/h	4	3,9	0,4	400	75

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis. Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

IDM

CONTRÔLE RENDEMENTS CONTRÔLE HUMIDITÉ



IDM

Système pour le contrôle automatique du mouillage

IDM

effegielle



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

UTILISATION DE LA MACHINE

La machine mod. IDM permet d'obtenir un degré d'humidité optimal des céréales avant de la mouture.

IDM se compose par deux éléments séparés:



1. L'appareillage de mesure pour déterminer la quantité d'eau à débiter.
2. Le tableau de dosage de l'eau.

IDM accomplit avec autonomie les fonctions suivantes:

- Mesure de l'humidité du produit sec à l'entrée.
- Mesure du débit du produit en travail.
- Dosage automatique de l'eau.
- Totalisation de la quantité du produit sec fini et de l'eau débitée.
- Interface vers systèmes de supervision.
- Interface vers l'opérateur.



CONCEPTION

Le produit qu'il va être mouillé il est canalisé et il passe par le tronc de chargement. À l'intérieur de la machine on va mesurer le débit instantané et on exécute un échantillonnage du produit dont on va relever:

1. température
2. poids spécifique
3. humidité pourcentage

Sur la base de ces données, l'électronique de la machine calcule le débit d'eau exact à débiter et envoie les signaux relatifs au tableau de l'eau qui permet de contrôler continûment le processus de mouillage. Le processus est complètement automatique et en action, demande seulement l'introduction de l'humidité désirée.

FONCTIONNEMENT

Le blé entre par le tronc de charge (2), la première glissière (3) en stabilise la vitesse et le convoie dans le puisard de freinage (4).

La vanne (6) fermée, le blé remplit le puisard de freinage (4) et déborde en passant par la deuxième glissière (10).

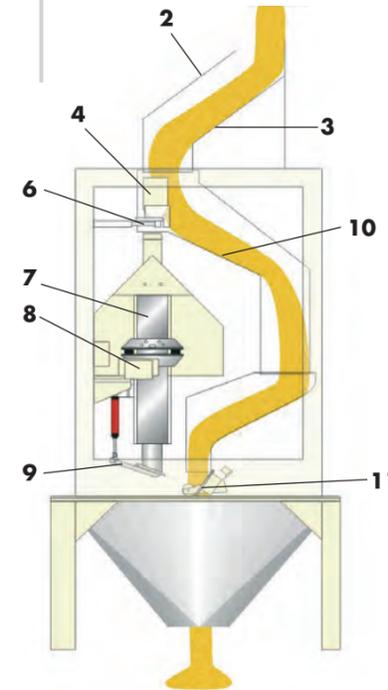
La vanne (6) ouverte, le blé à portée contrôlée, remplit la trémie de mesure (7). Le produit excédant s'écoule sur la deuxième glissière (10).

Un faisceau de micro-ondes traverse l'échantillon prélevé par le débit dans la trémie de mesure (7); l'atténuation des micro-ondes détermine la quantité d'eau contenue dans l'échantillon.

La trémie de mesure (7) est supportée par deux cellules de chargement (8) qui permettent de connaître la masse de produit traversée par le faisceau de micro-ondes. Une fois qu'on connaît la quantité d'eau et la quantité de produit, il est bien facile de calculer l'humidité en pourcentage.

Dès que le mesurage est terminé, la trappe (9) décharge l'échantillon dans le débit de produit.

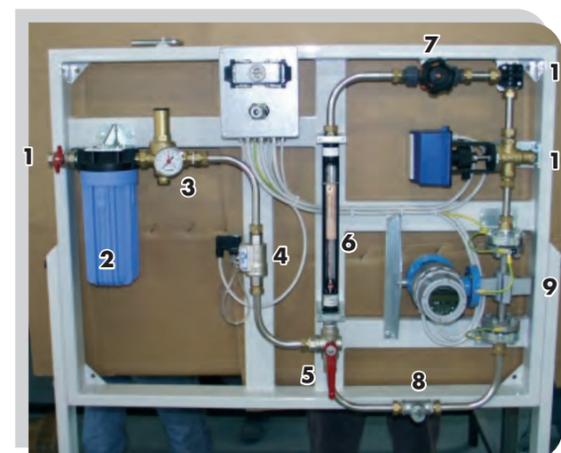
Lorsque le débit n'est pas perturbé par des prélèvements ou des déchargements d'échantillons par le plat incliné (11), il s'exécute une mesure du débit du même produit.



Donnée une certaine valeur d'humidité à joindre, l'électronique de la machine calcule la quantité d'eau à additionner au produit et détermine le signal de portée que le tableau de l'eau s'en chargera de débiter.

Eventuelles variations des caractéristiques du produit ou du débit du même sont automatiquement reconnues et compensées par la machine même.

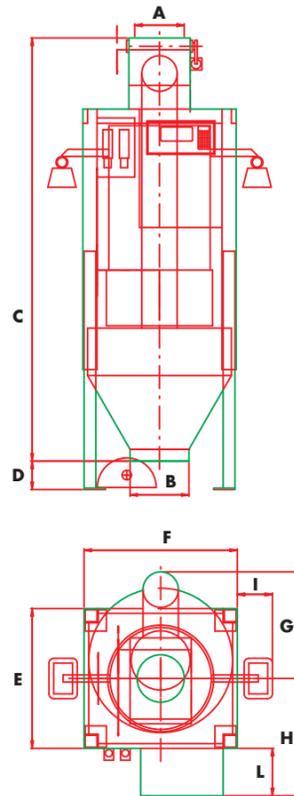
Afin de permettre le mouillage même dans le cas où la machine ne soit pas disponible, le tableau de l'eau est équipé avec des dispositifs manuels, soit de régulation que de visualisation de la quantité de l'eau débité.



LEGENDE

1	Entrée eau
2	Filtre contre les impuretés
3	Réducteur de pression avec Manomètre
4	Soupape électro-pneumatique
5	Soupape de déviation
6	Fluxmètre de zone variable
7	Soupape de réglage manuel
8	Vidage circuit
9	Fluxmètre électronique
10	Soupape de réglage automatique
11	Sortie eau

Peseuse électronique de contrôle avec un récipient de pesage



Dimensions en mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TSE 30	130	150	1451	0 ÷ 300	450	500	322	425	120	200
TSE 75	200	250	1832	0 ÷ 441	600	650	506	500	150	200
TSE 150	250	250	2367	0 ÷ 596	810	810	648	605	200	200
TSE 300	320	500	2739	0 ÷ 661	950	1050	703	675	200	200

	Débit	Volume Récipient	Cycles/h	Consommation air NI / cycle (6 bar)	Puissance installée (kW)	Poids (kg)
TSE 30	9,00 m ³ /h	30 Litres	300	3	0,1	145
TSE 75	22,50 m ³ /h	75 Litres	300	5,5	0,1	230
TSE 150	42,00 m ³ /h	150 Litres	280	8	0,1	340
TSE 300	84,00 m ³ /h	300 Litres	280	8	0,1	450

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

TSE

CONTRÔLE RENDEMENTS PESAGE



TSE

Peseuse électronique de contrôle avec un récipient de pesage

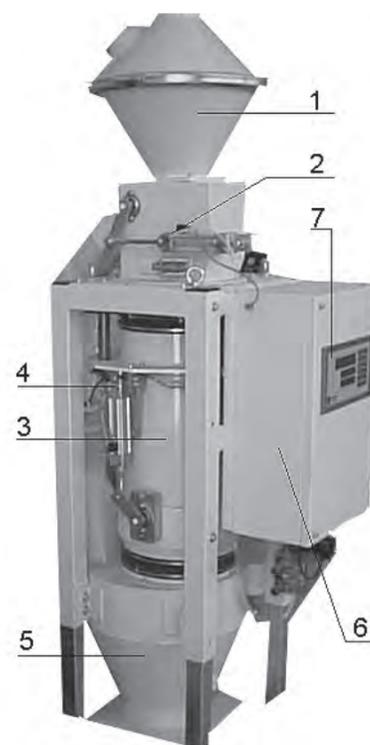
TSE

effegielle



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni





CONCEPTION

La TSE, peseuse électronique avec un récipient, se compose essentiellement de:

1. Trémie de décharge
2. Vanne d'alimentation à commande pneumatique
3. Récipient de pesage
4. Cellules de charge
5. Trémie de déchargement
6. Micro-Ordinateur
7. Panneau de commande

UTILISATION DE LA MACHINE

La TSE est désignée au mesurage de flux de produits granulaires et poudreux. Une utilisation typique est le contrôle de production à l'intérieur d'une installation de mouture. La TSE peut être utilisée soit pour le contrôle du flux de produit, (Version CONTRÔLE) soit pour la régularisation (Version RÉGULARISATION).



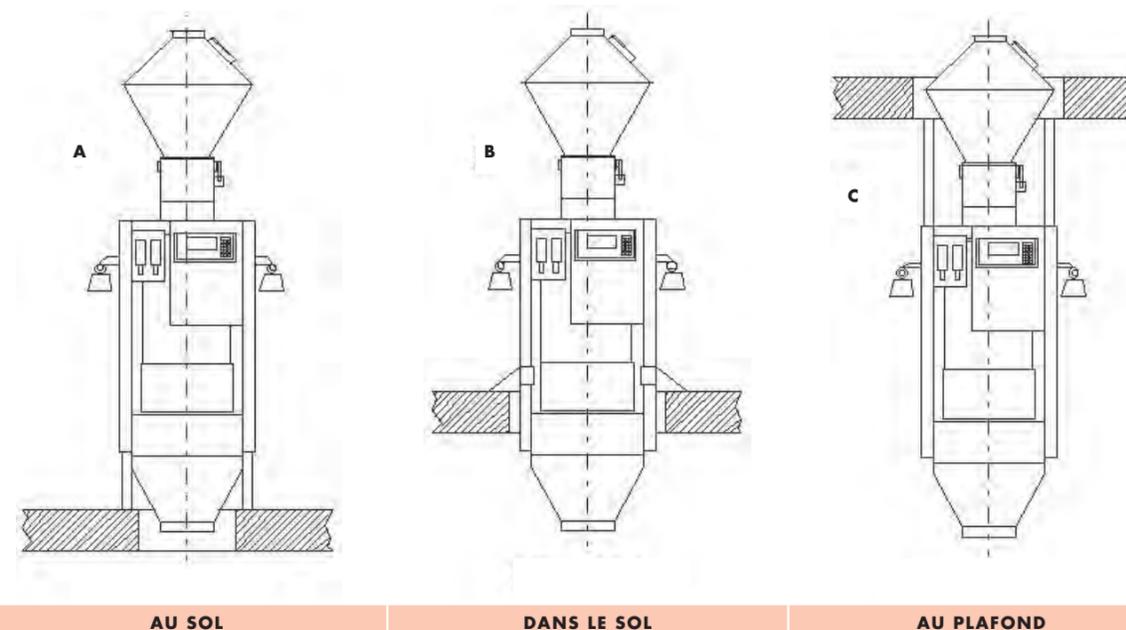
PRÉCISION

Le projet très soigné uni à l'utilisation de deux cellules de décharge type OFF CENTER et d'une électronique sophistiquée, garantissent précision et fiabilité très élevées.

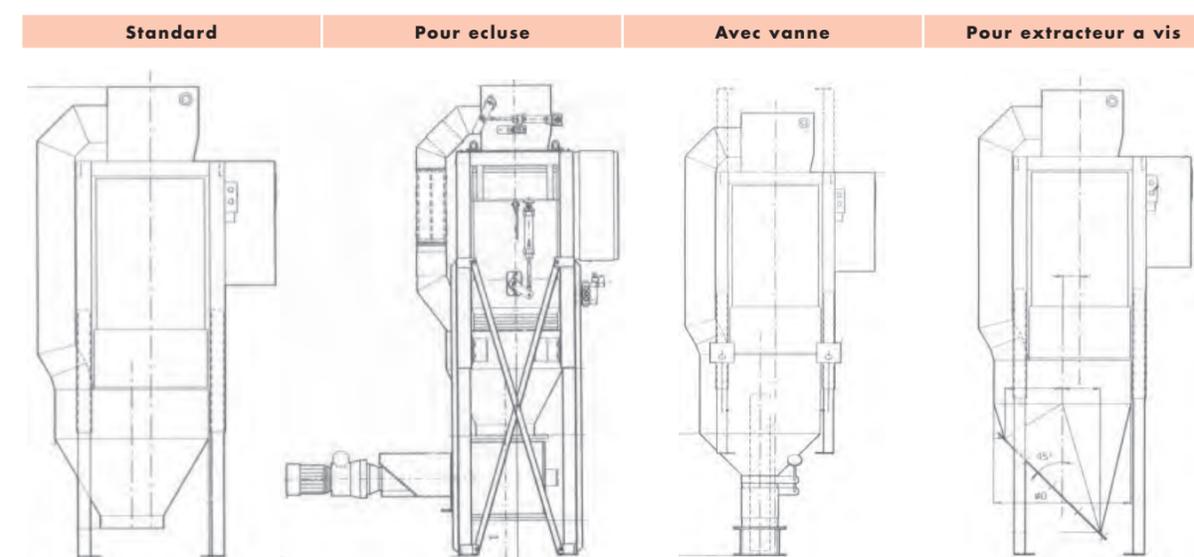
CONFIGURATIONS POSSIBLES

Selon les caractéristiques de chaque installation, la peseuse Mod. TSE peut être installée:

- A) Au sol
- B) Dans le sol
- C) Au plafond



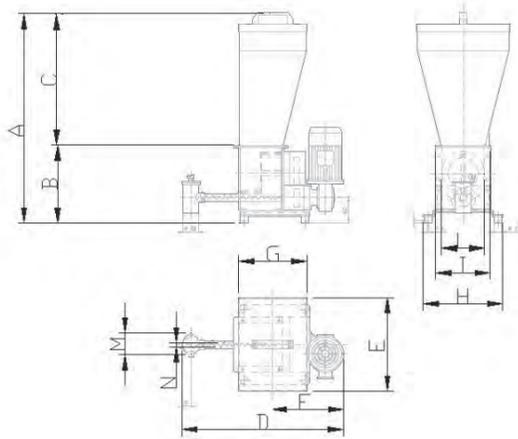
Selon les exigences d'installation, la peseuse peut être demandée avec une trémie de décharge spécial.



Dosage



Doseur à contrôle électronique



Dimension en mm

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
ACD 04	684,5	247	437,5	530,5	305	232	225	260	230	142	75	16
ACD 08	684,5	247	437,5	530,5	305	232	225	260	230	142	75	16
ACD 20	684,5	247	437,5	530,5	305	232	225	260	230	142	75	30
ACD 40	684,5	247	437,5	530,5	305	232	225	260	230	142	75	30

	Débit minimum	Débit maximum	Puissance installée (W)	Volume récipient	Poids (ACD + Armoire électrique)
ACD 04	0,50 dm ³ /h	8,00 dm ³ /h	90	16 liters	24 + 3 kg.
ACD 08	1,00 dm ³ /h	16,00 dm ³ /h	90	16 liters	24 + 3 kg.
ACD 20	2,40 dm ³ /h	40,00 dm ³ /h	90	16 liters	24 + 3 kg.
ACD 40	5,00 dm ³ /h	80,00 dm ³ /h	90	16 liters	24 + 3 kg.

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

ACD

CONTRÔLE RENDEMENTS
DOSAGE



ACD

Doseur à contrôle électronique

ACD

effegielle



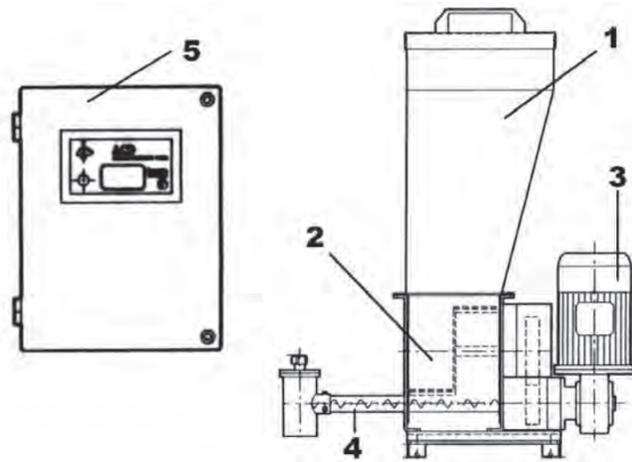
effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



CONCEPTION

Le Modèle ACD se compose essentiellement de:

- | | |
|---|--|
| 1 | Trémie de chargement |
| 2 | Agitateur intérieur |
| 3 | Moteur de commande |
| 4 | Vis de dosage |
| 5 | Armoire électrique de commande et de contrôle. |



UTILISATION DE LA MACHINE

Le Modèle ACD a été conçu pour le dosage continu et soigné de petites quantités de produits en poudre, comme les additifs, les enzymes pour les farines etc.

Une installation typique à l'intérieur d'un moulin, est le dosage continu et soigné de additifs dans la farine avant de son déplacement aux silos de stockage.

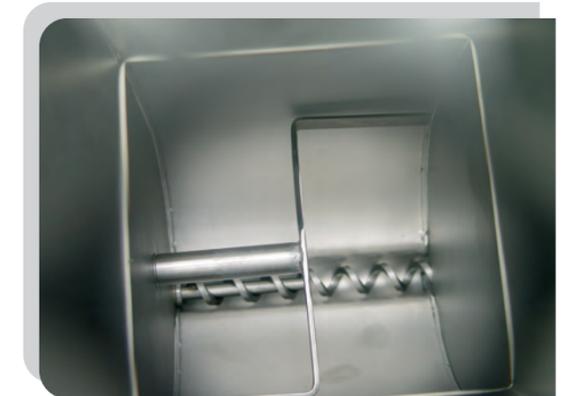


FIABILITÉ

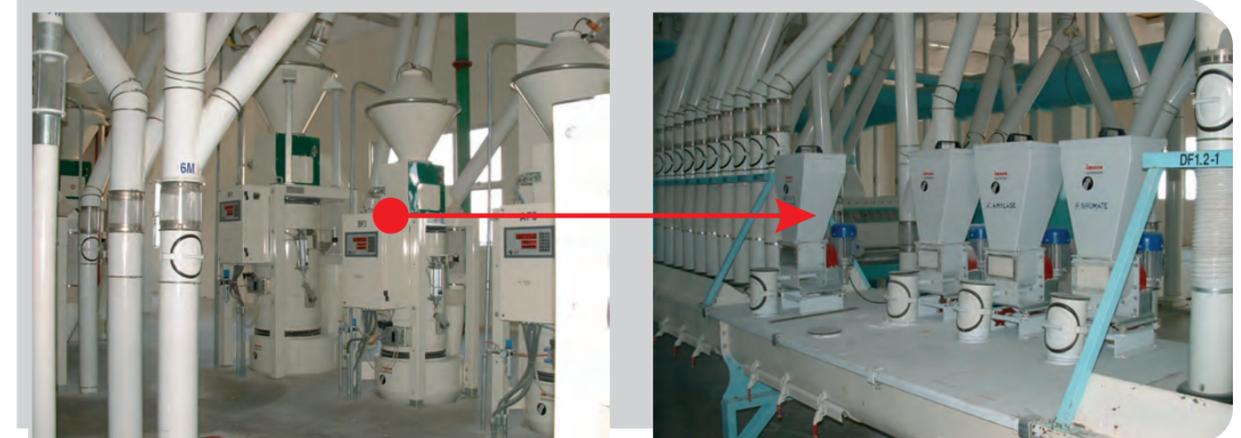
Le projet attentif garantit une fiabilité élevée.

La machine est complètement construite en acier INOX AISI 304. Il est disponible la version INOX peinte et celle polie.

La machine est équipée avec un agitateur intérieur à même de prévenir la formation d'obstructions à l'intérieur de la trémie. Afin de pouvoir réduire la puissance installée, le Modèle ACD est équipé avec un seul moteur de commande à même de piloter l'agitateur intérieur et la vis d'extraction.

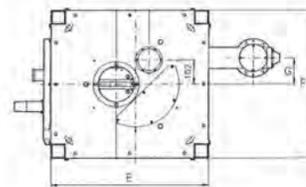
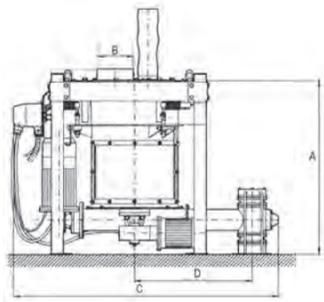


INSTALLATION TIPIQUE



Le Mod. ACD est préparé d'une façon qui permet son contrôle moyennant une peseuse électronique, afin de proportionner automatiquement le débit de dosage, sur la base des variations du débit du flux principal.

Peseuse électronique à perte de poids



Dimensions en mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
ACM 003R	729	150	1095	486	650	620	110	570	320	1440	720
ACM003	729	150	1095	486	650	620	110	570	320	1440	720
ACM025	729	150	1095	486	650	620	110	570	320	1440	720
ACM050	729	150	1095	486	650	620	110	570	320	1440	720
ACM100	729	150	1095	486	650	620	110	570	320	1440	720

	Débit minimum	Débit maximum	Volume récipient de pesage	Puissance installée (kW)	Consommation air à 6 Bar	Aspiration demandée
ACM 003R	2 dm ³ /h	20 dm ³ /h	40 Litres	0,5	/	/
ACM003	6 dm ³ /h	60 dm ³ /h	40 Litres	0,5	/	/
ACM025	20 dm ³ /h	500 dm ³ /h	40 Litres	0,5	/	/
ACM050	40 dm ³ /h	1000 dm ³ /h	40 Litres	0,5	/	/
ACM100	80 dm ³ /h	2000 dm ³ /h	40 Litres	0,5	/	/

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

ACM

MÉLANGE
PESAGE / DOSAGE



ACM Peseuse électronique à perte de poids pour un dosage précis de produits en poudre.

ACM
effegielle

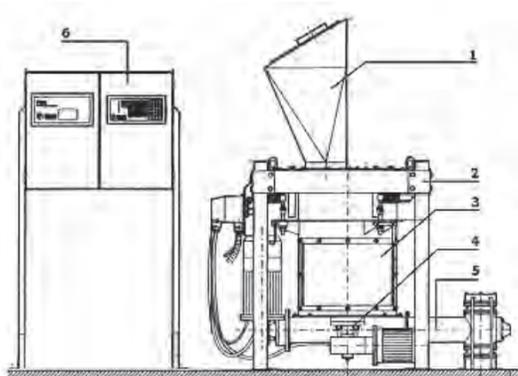


effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



CONCEPTION

La peseuse électronique à perte de poids Mod. ACM se compose essentiellement de:



1	Trémie de chargement (OPTIONAL)
2	Structure de soutènement
3	Récipient de pesage suspendu sur des cellules de chargement.
4	Agitateur intérieur
5	Vis d'extraction
6	Armoire électrique de contrôle complet de micro ordinateur et inverter

UTILISATION DE LA MACHINE

Le Modèle ACM a été projeté pour le dosage soigné de produits en poudre.

ACM peut être utilisé pour le dosage de:

- Micro ingrédients à l'intérieur d'un système de mélange type discontinu (acide ascorbique, additifs, etc...)
- Micro ingrédients à l'intérieur d'un système de mélange continu (Vitamines, additifs, acide ascorbique, gluten sec, etc...)



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit à doser est mis dans la machine par la trémie de chargement ou bien par un alimentateur à vis en amont de l'ACM.

Le produit entre dans le récipient, suspendu sur trois cellules de chargement.

L'agitateur CARET maintient le produit en mouvement et en favorise l'extraction par la vis.

La vis est commandée de l'inverseur. L'inverseur reçoit le signal de tension (0-10 V) en entrée proportionnel à la vitesse que la vis doit maintenir.

En lisant le décrétement de poids sur les cellules de chargement, le micro-ordinateur de l'ACM contrôle et va corriger le nombre de tours du moteur de la vis pour obtenir en sortie le débit demandé avec la plus grande précision.

Sur demande L' ACM peut être fabriqué complètement en acier INOX.



Les différents calibrages diffèrent seulement pour le diamètre de la vis et pour le rapport de la réduction de la motorisation.

PRÉCISION & FIABILITÉ

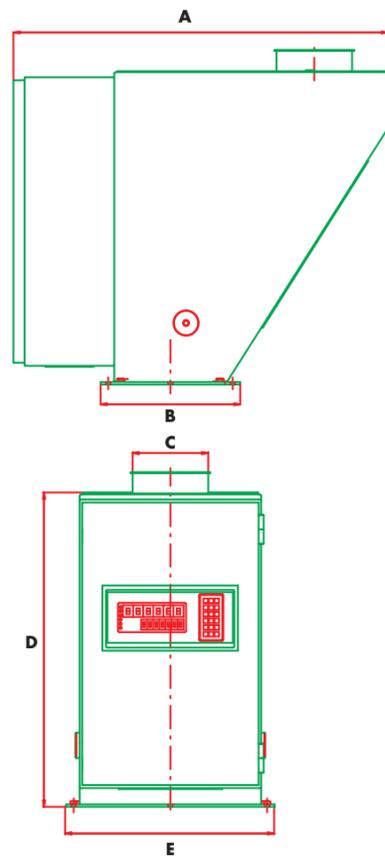


Le projet attentif uni à l'utilisation de TROIS cellules de chargement et à une électronique sophistiquée garantissent une précision et fiabilité très élevées.



Le produit à l'intérieur de la trémie de pesage est maintenu en mouvement par un agitateur, afin d'éliminer le risque de ponts et d'obstructions. La motorisation pour de la agitateur est indépendante.

Doseur électronique pondéral



Dimensions en mm

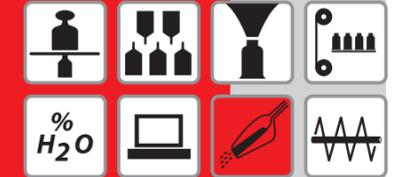
	A	B	C		D	E
			Lisse	Borde		
DDC 25	743	277	150 - 168 - 200	150 - 168 - 200	619	414
DDC 50	960	388	192 - 200 - 216 - 250	192 - 200 - 216 - 250	852	528
DDC 100	1266	540	300 x 300	-	1177	760

	Débit	Débit	Puissance	Poids
	Maximum	Minimum	Électrique (kW)	
DDC 25	3,33 m ³ /h	33,30 m ³ /h	0,1	82 Kg.
DDC 50	6,66 m ³ /h	66,60 m ³ /h	0,1	115 Kg
DDC 100	13,32 m ³ /h	133,20 m ³ /h	0,1	250 Kg.

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

DDC

CONTRÔLE RENDEMENTS
REGULATION DE DEBIT



DDC

Doseur électronique pondéral

DDC

effegielle



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

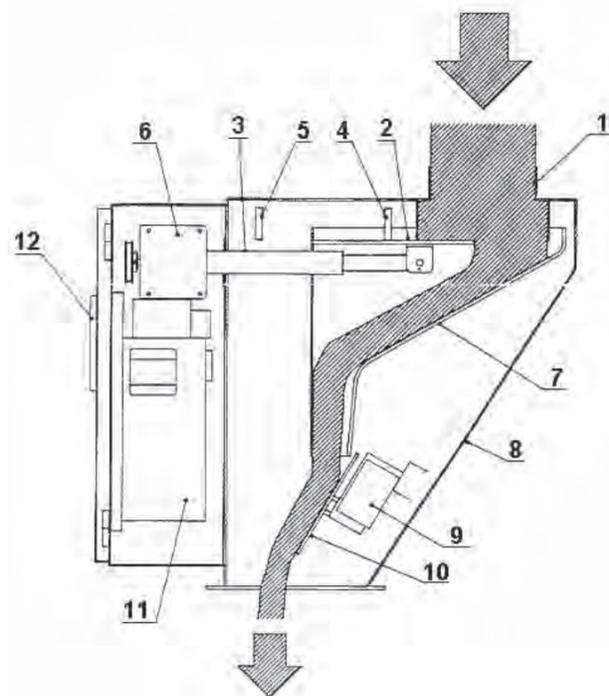
Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

CONCEPTION

Le DDC est essentiellement constitué de:

- | | |
|-----|-------------------------------------|
| 1. | Tuyau de chargement |
| 2. | Vanne |
| 3. | Actuateur lineaire |
| 4. | Proximity "ouverture fin de course" |
| 5. | Proximity "ouverture fin de course" |
| 6. | Moteur de commande |
| 7. | Goulotte |
| 8. | Panneau postérieur |
| 9. | Cellules de chargement |
| 10. | Plat incliné |
| 11. | Micro-ordinateur |
| 12. | Panneau de commande |



UTILISATION DE LA MACHINE

Le DDC est désigné au dosage des produits granulaire.

Une utilisation typique est le dosage de blé dans les sections de nettoyage à l'intérieur d'une installation de mouture.

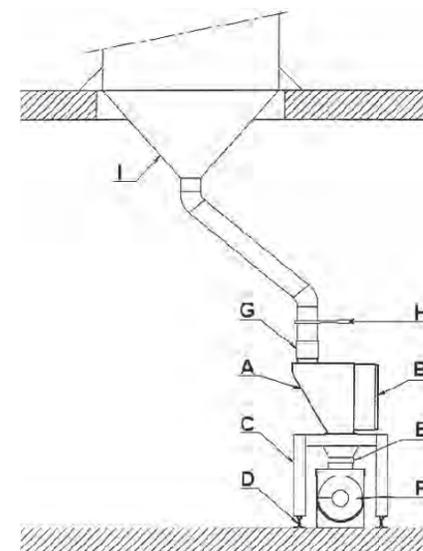


FIABILITE'

Le projet soigné uni à la simplicité constructive, garantissent une fiabilité élevée.



INSTALLATION

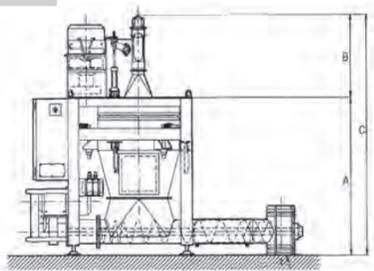


- | | |
|----|---------------------------------------|
| A) | Doseur électronique pondéral Mod. DDC |
| B) | Électronique de contrôle |
| C) | Châssis de support |
| D) | Pieds réglables |
| E) | Raccordement élastique |
| F) | Système de transport produit |
| G) | Raccordement élastique |
| H) | Vanne manuelle |
| I) | Silo |

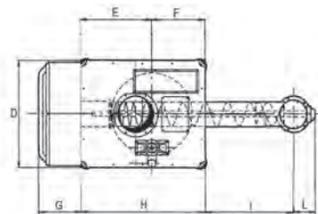
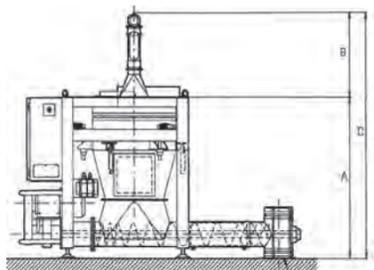


Peseuse électronique à perte de poids pour produits farineux

F



S



Dimensions en mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
FCM 5S	945	581	1526	668	399	413	260	812	387	163
FCM 5F	945	581	1526	668	129	683	260	812	387	163
FCM10S	1105	581	1686	750	394	496	303	890	629	155
FCM10F	1105	581	1686	750	135	755	303	890	629	155
FCM 30S	1300	641	1941	850	433	567	355	1000	841	175
FCM 30F	1300	641	1941	850	137	863	355	1000	841	175

	Débit minimum	Débit maximum	Volume Récipient	Puissance installée (kW)	Consommation air à 6 Bar (Max) Nl/min	Aspiration demandée	Poids Kg
FCM 2	0,08 m ³ /h	2,40 m ³ /h	30 Litres	1,25 ÷ 4,25	10,5 ÷ 13,5	4 m ³ /min	105
FCM 5	0,20 m ³ /h	10,00 m ³ /h	90 Litres	1,25 ÷ 4,25	10,5 ÷ 13,5	4 m ³ /min	310 ÷ 355
FCM 10	0,40 m ³ /h	20,00 m ³ /h	120 Litres	1,60 ÷ 4,60	12,8 ÷ 18,0	4 m ³ /min	345 ÷ 390
FCM 30	1,60 m ³ /h	60,00 m ³ /h	240 Litres	2,50 ÷ 5,50	13,1 ÷ 18,2	4 m ³ /min	345 ÷ 390

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



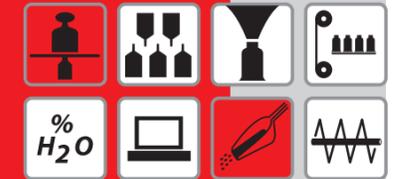
Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

FCM

MÉLANGE
PESAGE / DOSAGE



FCM

Peseuse électronique à perte de poids pour produits farineux

FCM

effegielle



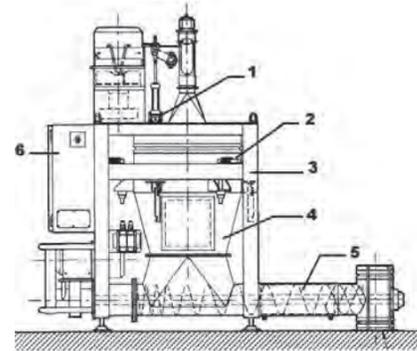
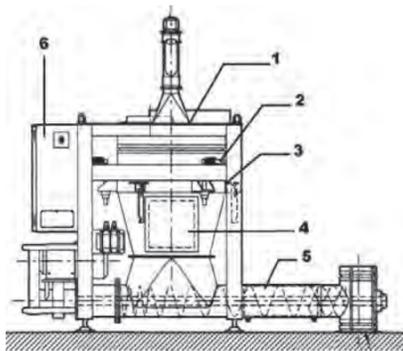
effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



CONCEPTION

La peseuse électronique à perte de poids modèle FCM, se compose essentiellement de:

1	Système d'alimentation (à turbine ou à vanne)
2	Cellules de chargement
3	Châssis de soutènement
4	Trémie de pesage
5	Vis d'extraction
6	Micro - ordinateur de contrôle



UTILISATION DE LA MACHINE

La peseuse FCM (Flour Continuos Meter) est un régulateur de flux à décrément de poids, et a été projetée pour l'érogation à débit constant de produits farineux à l'intérieur de systèmes de mélange.

Les caractéristiques particulières demandées à cette application sont la précision et le soin du débit (à garantie d'un mélange optimal): l'FCM fait donc un contrôle et une régulation automatique sur le débit débité.

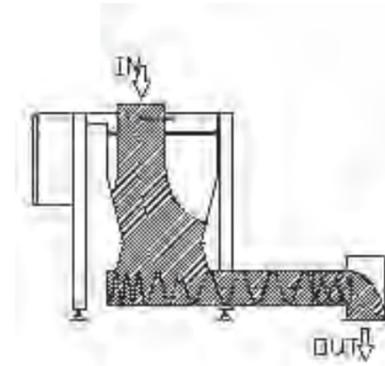


FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement de la machine se base sur la proportionnalité entre le débit débitée et la vitesse de la vis d'extraction.

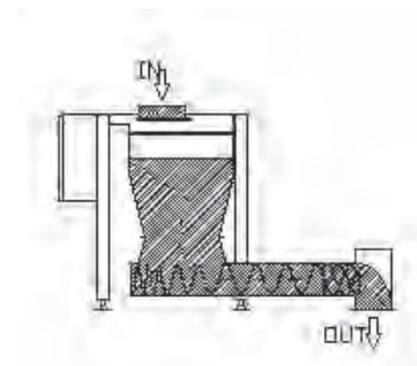
PHASE 1

Remplissage de la trémie de pesage jusqu'au niveau HC



PHASE 2

Évidage de la trémie de pesage jusqu'au niveau LC



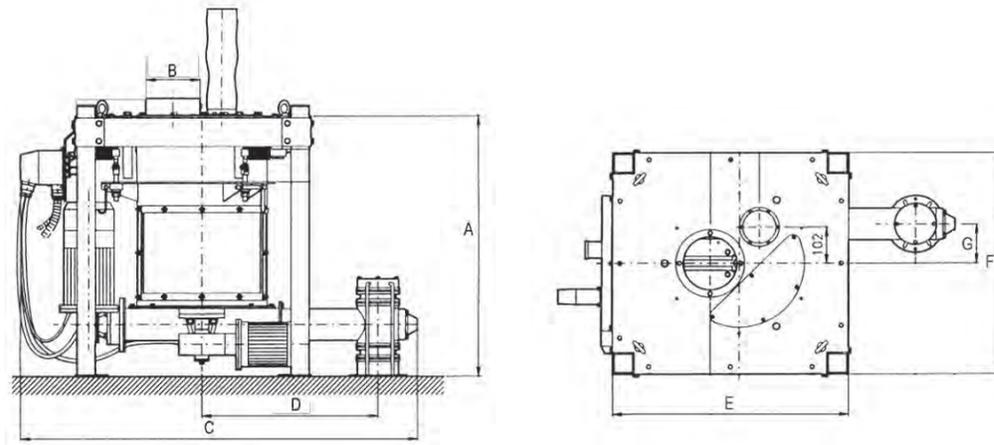
Le micro-ordinateur de contrôle de la machine, calcule par lectures de pesages sur les cellules de chargement et par le mesurage des temps entre une lecture et l'autre, le débit effectif au déchargement, et exécute des autre manœuvres sur le dispositif de déchargement (VIS) afin que la valeur du débit effectif égale la valeur du débit demandé.

PRÉCISION



Le projet attentif uni à l'utilisation de TROIS cellules de chargement et à une électronique sophistiquée, garantissent une précision et une fiabilité élevées.

Doseur volumétrique



Dimensions en mm

	A	B	C	D	E	F	G
VCD025	729	150	1095	486	650	620	110
VCD050	729	150	1095	486	650	620	110
VCD100	729	150	1095	486	650	620	110

	Débit minimum	Débit maximum	Volume récipient de pesage	Puissance installée (kW)	Consommation air à 6 Bar	Aspiration demandée
VCD025	20 dm ³ /h	500 dm ³ /h	40 Litres	0,5	/	/
VCD050	40 dm ³ /h	1000 dm ³ /h	40 Litres	0,5	/	/
VCD100	80 dm ³ /h	2000 dm ³ /h	40 Litres	0,5	/	/

Dimensions et caractéristiques sujets à modifications sans aucune obligation d'avis. Les données ci indiquées pourraient ne pas correspondre parfaitement à la version commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

VCD

MÉLANGE
DOSAGE



VCD

Doseur volumétrique pour dosage de produits en poudre.

VCD

effegielle



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



CONCEPTION

La peseuse électronique à perte de poids Modèle VCD se compose essentiellement de:



1	Trémie de chargement (OPTIONAL)
2	Structure de soutènement
3	Réceptier
4	Vis d'extraction
5	Agitateur interne
6	Armoire électrique complète avec l'inverseur

OBJECTIF DE LA MACHINE

Le Modèle VCD a été projeté pour le dosage VOLUMÉTRIQUE soigné de produits en poudre.

Le VCD peut être utilisé pour doser:

- **Micro ingrédients qui font partie d'un système de mélange discontinu (acide ascorbique, additifs, etc.)**
- **Micro ingrédients qui font partie d'un système de mélange continu (Vitamines, additifs, acide ascorbique, gluten sec, etc.)**

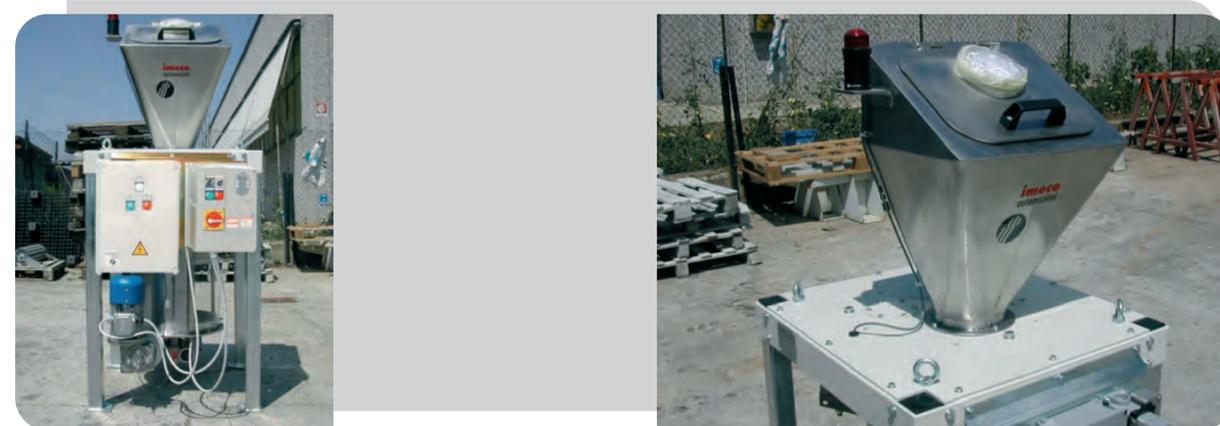
Dans le cas où il est nécessaire, à cause de changements de machines, le Modèle VCD peut être facilement transformé en ACM, (peseuse à perte de poids) par un kit de cellules de chargement et micro-élaboreur de contrôle; cela ira augmenter la précision et la fiabilité du dosage.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit à doser est mis dans la machine moyennant la trémie de chargement ou par un alimentateur à vis qui se trouve sur le VCD.

Le produit entre dans le réceptier qui est suspendu sur trois cellules de chargement. Grâce à l'agitateur ASPO le produit est tenu en mouvement et l'extraction est facilitée moyennant une vis. La vis tourne pilotée par un inverseur. L'inverseur reçoit le signal de tension (0-10 V) en entrée proportionnel à la vitesse que la vis doit maintenir (moyennant un signal à distance ou par la régulation locale). Moyennant un potentiomètre qui se trouve dans l'armoire électrique de la machine, il est possible de régler le pourcentage d'additif à éroger sur la base d'un signal de référence donné par une machine MASTER.

Sur demande le Modèle VCD peut être fabriqué complètement en acier INOX.



Les différents calibres se différencient seulement pour le diamètre de la vis et pour le rapport de réduction de la motorisation.

PRÉCISION ET FIABILITÉ



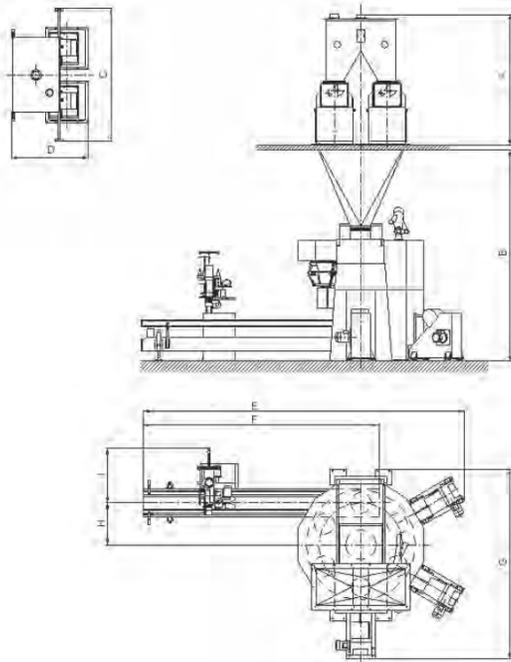
Le projet attentif et l'utilisation d'une électronique de contrôle vis sophistiquée, garantissent une précision élevée et fiabilité.

Le produit à l'intérieur de la trémie de pesage est maintenu en mouvement par un Aspo, afin d'éliminer le risque de ponts ou d'obstructions.

Ensachage



Ensachage rapide à carrousel



dimension en mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
CBS 4	1740 ÷ 2270	3500 ÷ 4000	1700 ÷ 2500	935 ÷ 1440	5870 ÷ 8370	4500 ÷ 7000	3181	610	1028
CBS 6	1740 ÷ 2270	3500 ÷ 4000	1586 ÷ 3165	1586 ÷ 2741	5941 ÷ 8441	4500 ÷ 7000	3604	800	1028

Modèle	Bouche serre-sacs	Tasseur de sacs	Poids de remplissage	Puissance installée (kw)	Poids (kg)	Cons. de air NI/Min. Max.	Vitesse max Cycle/min
CBS 4	4	2	5 ÷ 100 kg	1.1	1500	93,1	jusq'au 10
CBS 6	6	3	5 ÷ 100 kg	1.1	1700	116,7	jusq'au 20

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis.
Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

CBS

ENSACHAGE

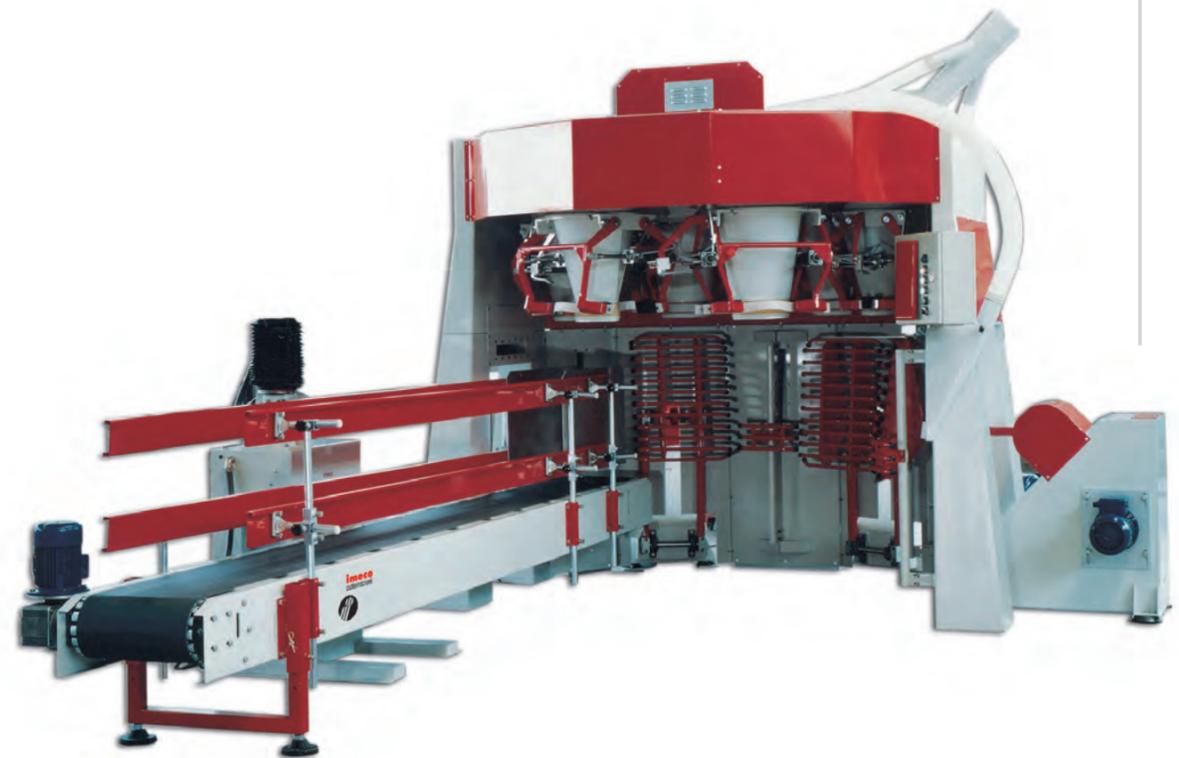


CBS

Ensachage rapide à carrousel

CBS

effegielle

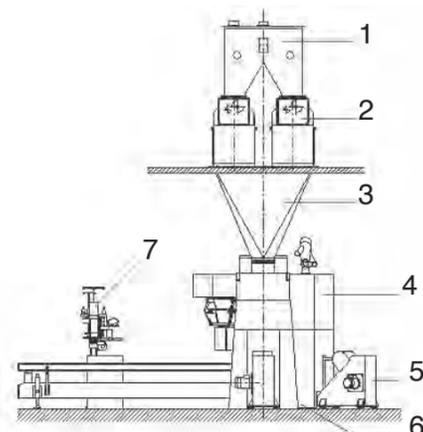


effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



CONCEPTION

Il se compose essentiellement de:



1	Trémie de Chargement
2	Un o plus peseuse a poids net
3	Trémie de déchargement
4	Ensacheuse à carrousel mod.UR4 (4 bouches) ou UR6 (6 bouches)
5	2 ou bien 3 Tasseur de sacs (optionnel)
6	Balai pour le sol ou plafond (optionnel)
7	Ligne de fermeture du sac

La ligne est complète avec Panneau électrique de contrôle.

L'ensacheuse à carrousel mod. UR est le cœur du système. Il se compose d'une plate-forme pivotante sur laquelle se trouvent quatre ou six bouches serre-sacs. Cela permet d'organiser en séquence les opérations d'ensachage; pendant que sur une station l'opérateur ou un dispositif automatique charge un sac vide, sur les stations successifs le sac est rempli et ensuite frappé pour que le produit à l'intérieur soit tassé. L'exécution simultanée sur plusieurs stations de fonctions différentes, permet d'atteindre des vitesses qui dépassent 1200 sacs/heure (modèle CBS6). La rotation à pas est obtenue grâce à un dispositif mécanique à cames qui garantit un mouvement souple, des vibrations limitées, une haute précision de positionnement du sac et une très grande fiabilité.

UTILISATION DEL MACHINE ET MODELES DISPONIBLES

Le Système mod. CBS est étudié pour l'ensachage à grande vitesse de produits farineux.

Ensacheuse mod. UR6 (6 bouches)



Ensacheuse mod. UR4 (4 bouches)



L'ensacheuse à carrousel peut ensacher sacs de 5 à 100 Kg, de plastique, papier, jute, coton, raphie, etc.

Selon les caractéristiques de chaque installation l'ensacheuse à carrousel peut pivoter dans les sens horaire ou anti-horaire; la structure de support peut être fixée au plafond ou bien au plancher.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit à ensacher est dosé par une ou plusieurs balances, installées sur le carrousel. (Normalement les balances sont 2).

Quand la pesée est prête, la balance qui doit décharger attend la permission de la part de l'opérateur. Elle n'ouvre pas les vannes de déchargement jusqu'à ce que l'opérateur n'a pas calé le sac sur la bouche serre-sacs (BS) et n'a pas donné la permission de déchargement moyennant le micro interrupteur placé sur la bouche serre-sacs même.

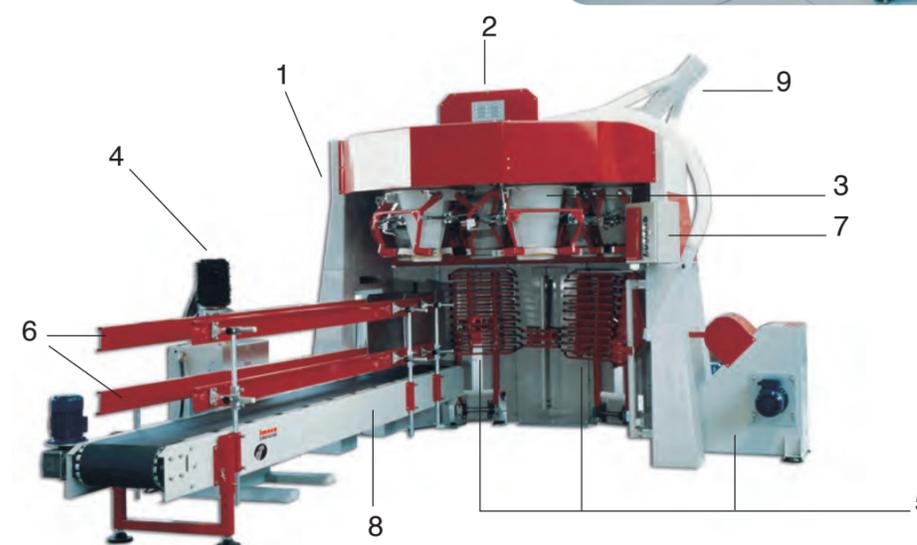
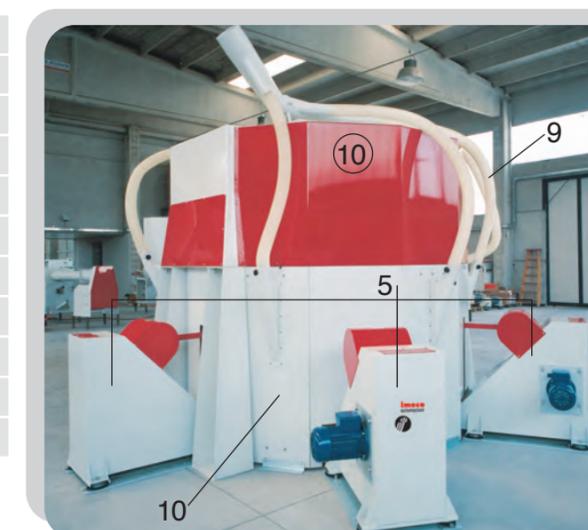
Maintenant, s'il n'y a pas d'anomalies, le carrousel tourne d'une station, la bague de déchargement descend et le produit est déchargé dans le sac.

La durée du déchargement est imposé selon le produit et le format de sac qu'on doit préparer. Chaque fois qu'on cale le sac et qu'on donne la permissions au micro-interrupteur de la bouche serre-sacs, la machine tourne d'une position. Dans les stations qui suivent le poste d'ensachage, le produit est tassé moyennant des opérations de secouement.

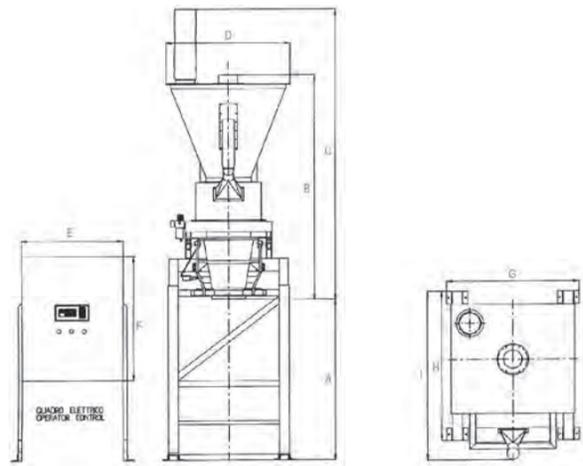
À la fin des opérations de secouement le sac est relâché pour être cousu ensuite.

LISTE DES PARTIES

1	Structure de soutien
2	Groupe de commande
3	Carrousel
4	Station de couture
5	Tasseur de sacs
6	Guides sacs
7	Groupe touches de commandes
8	Tapis de transport
9	Système de collecte poussière
10	Protection



Station compacte d'ensachage à poids lourd



Dimensions en mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
GWG10	1300	1553	1889	550	800	1000	1050	1200	-
GWG50	1300	1808	2336	980	800	1000	1050	1200	1359
GWB10	1300	1553	1889	550	800	1000	1050	1200	-
GWB50	1300	1976	2504	980	800	1000	1050	1200	1486
GWF10	1300	1553	1889	550	800	1000	1050	1200	-
GWF50	1300	1796	2324	980	800	1000	1050	1200	1359
GWS50	1177	2178	2706	980	800	1000	1192	1200	2221

	Format (kg)	Produit à traiter	Puissance installée (kW)	Consommation air	Production Max Cycle/min.	Poids (kg) GW + Qe
GWG10	5 ÷ 20	Granulaire, librement coulant	0,4	7 NI/cycle	3 ÷ 4	403 + 116
GWG50	20 ÷ 50		0,4	6,5 NI/cycle	3 ÷ 4	590 + 116
GWB10	5 ÷ 20	Granulaire, farineux, pellets	0,8	7,1 NI/cycle	3 ÷ 4	423 + 116
GWB50	20 ÷ 50		1,2	7,7 NI/cycle	3 ÷ 4	610 + 116
GWF10	5 ÷ 20	Farineux	1,0	7,3 NI/cycle	3 ÷ 4	423 + 116
GWF50	20 ÷ 50		2,6	6,4 NI/cycle	3 ÷ 4	610 + 116
GWS50	20 ÷ 50	Farineux, poudres en général	5,85	7,8 NI/cycle	3 ÷ 4	950 + 116

Les spécifications techniques des machines peuvent être modifiées sans aucune obligations d'avis. Il est possible que les données indiquées ne correspondent pas complètement à la version actuellement commercialisée.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia
Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47
info@imeco.org www.imeco.org

GW

ENSACHAGE
PESAGE / ENSACHAGE



GW

Station Électronique compacte à poids lourd

GW

effegielle

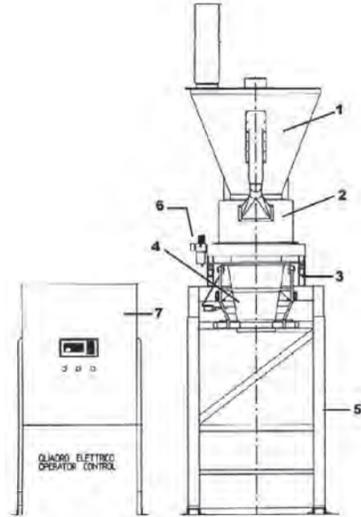


effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



CONCEPTION

La station électronique compacte à poids lourd Modèle GW se compose essentiellement de:



- 1** Trémie de chargement et Détecteur de niveau
- 2** Système de dosage (qui dépend du genre de produit)
- 3** Cellules de chargement
- 4** Bouche-sac electro-pneumatique
- 5** Châssis de soutien réglable en hauteur
- 6** Groupe FTRL pour air comprimé
- 7** Armoire électrique de commande complète de micro-ordinateur.

OBJECTIF DE LA MACHINE

La station électronique compacte à poids lourd, Modèle GW a été conçue pour l'ensachage en sacs de type bouche ouverte de produits granulaires et en poudre.

Les dimensions limitées permettent l'installation du Mod. GW partout, même sur des espaces très limités.



FIABILITÉ

L'attentif projet uni à j'utilise de deux cellules de chargement de type "SINGLE POINT" et d'une sophistiquée électronique de bord ils garantissent une élevée précision et une fiabilité.



MODÈLES DISPONIBLES

Sur la base des caractéristiques du produit à traiter ils sont disponibles 4 modèles qui se diffèrent l'un de l'autre pour le système de dosage.

GWG



Ensacheuse, peseuse avec alimentation à gravité idiquée pour le conditionnement de produits granulaires librement coulants.

GWB



Ensacheuse, peseuse avec alimentation à tapis de transport indiquée pour le conditionnement des produits poudreux, et des produits granulaires, même ceux avec écoulement difficile.

GWF



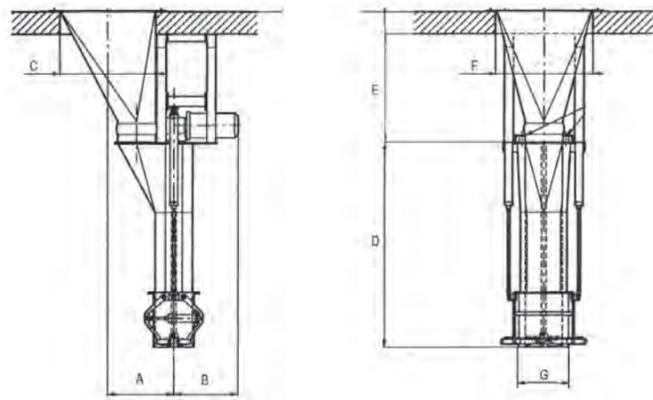
Ensacheuse, peseuse avec alimentation à turbine, indiquée pour le conditionnement de la farine.

GWS



Ensacheuse, pesesue avec alimentation à singles vis, indiquée pour le conditionnement de tous les produits en poudre.

Ensacheuse avec vis verticale



	Dimensions en mm						
	A	B	C	D	E	F	G
SBL20	585	566	847	1830	Min. 920 - Max. 1070	858	Max. 540
SBL50	585	566	847	1830	Min. 920 - Max. 1070	858	Min. 700 - Max. 800

	Format (kg)	Puissance installée (kw)	Nl/Min. Max.	Production Cycles/min
SBL20	5 ÷ 25	6.25	255	jusqu'à 3
SBL50	25 ÷ 50	6.25	255	jusqu'à 3

Dimensions et caractéristiques sont sujets à modifications sans aucune obligation d'avis. Les données ci indiquées pourraient ne pas correspondre parfaitement à la version vendue.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

SBL

ENSACHAGE



SBL

Ensacheuse avec vis verticale

SBL

effegielle

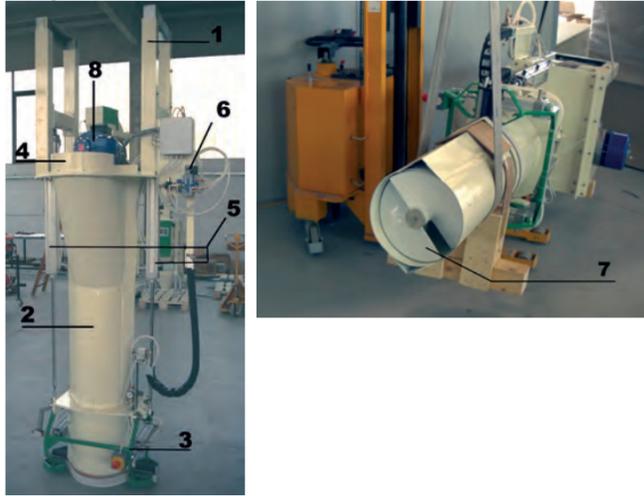


effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



CONCEPTION

L'ensacheuse avec vis verticale Mod. SBL se compose essentiellement de:



1	Châssis de soutènement
2	Tube d'écoulement
3	Bouche sac électro pneumatique
4	Bouche de chargement
5	Vérins pneumatiques de contraste
6	Centrale pneumatique de commande
7	Vis verticale
8	Moto réducteur de commande

OBJECTIF DE LA MACHINE

L'ensacheuse SBL est indiquée pour l'ensachage de son et des sous-produits.

La ligne d'ensachage se compose d'une peseuse (normalement avec alimentation à tapis) et de l'ensacheuse à vis.

L'objectif de l'ensacheuse c'est de comprimer le produit dans le sac en employant la pression qu'on peut obtenir avec une vis.

L'objectif qu'on se propose c'est de compacter d'une façon efficace le produit dans le sac, en obtenant de cette façon des sacs compacts et avec des dimensions plus réduites.

L'épargne sur le matériel du sac est bien entendu un avantage; cet avantage est encore plus considérable si on va ensacher des produits de peu de valeur, pour les quels le coût du sac est un élément déterminant pour le prix du coditionnement complet.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit à conditionner est dosé par UNE peseuse électronique à poids net Mod. CSB/E (normalement le modèle CSB/E avec alimentation à tapis de transport), placée sur l'ensacheuse Mod. SBL.

L'opérateur place le sac vide sur le bouche sac et ensuite il active le commande électrique de fermeture.

Après le placement du sac, le bouche sac se ferme en retenant le sac.

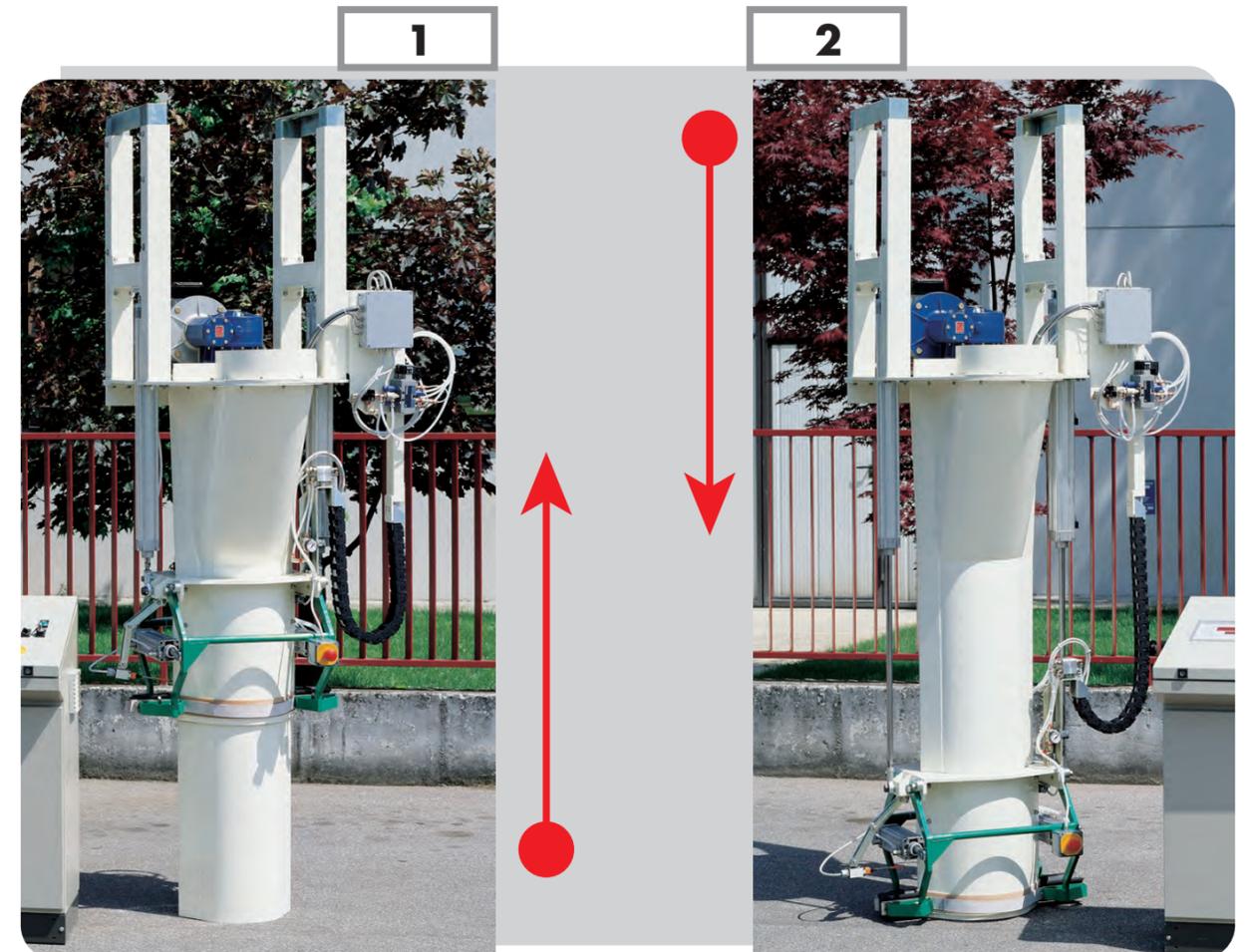
Après la fermeture, le bouche sac glisse sur le tube (2), et se lève de façon que le tube entre à l'intérieur du sac.

Quand la position supérieure a été rajoutée, la peseuse déplace la dose dans le tube et en même temps, la vis commence à comprimer le produit qui est dans le sac.

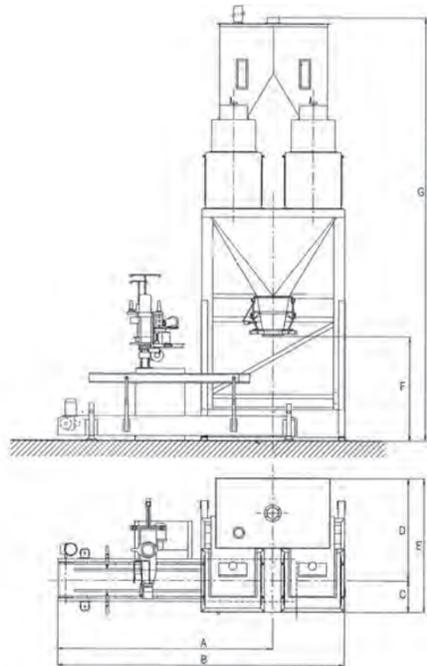
La force exercée par la compression du produit entreine en bas le bouche sac, qui rajoute la position inférieure quand le sac a été rempli.

Maintenant le bouche sac s'ouvre et le sac est déplacé sur le tapis de transport.

La pression de remplissage est réglable en fonction du produit à gérer et des dimensions du sac.



Station d'ensachage semi automatique



Dimensions min. et max en mm

	A	B	C	D	E	F	G
SBS1	2700 - 4100	3000 - 4550	400 - 1099	1120 - 1415	1832 - 2514	1300	4670 - 4780
SBS2	3100 - 4100	3500 - 5820	400 - 2070	1280 - 1470	1680 - 3540	1300	5270 - 6880

	Format (kg)	Produit à gérer	Puissance installée (kW)	Consommation air Max - NI/min	Produit Max Cycle/min
SBS1F	10 ÷ 50	Farines de maïs	2,2	82	jusqu'à 5
SBS2F	10 ÷ 50		4,5	140	jusqu'à 8
SBS1G	10 ÷ 50	Granulaires, librement coulants	0,5	109	jusqu'à 7
SBS2G	10 ÷ 50		1	137	jusqu'à 10
SBS1B	10 ÷ 50	Granulaires, Farines de maïs, pellets	1,1	85	jusqu'à 8
SBS2B	10 ÷ 50		2,2	195	jusqu'à 10

Dimensions et caractéristiques sont sujets à modifications sans aucune obligation d'avis. Les données ci indiquées pourraient ne pas correspondre parfaitement à la version vendue.

effegielle s.r.l.
imeco
automazioni



Via Amedeo Tonani, 4/b
26030 Malagnino - Cremona - Italia

Tel. + 39.0372.49.68.26
Fax +39.0372.49.68.47

info@imeco.org www.imeco.org

SBS

ENSACHAGE



SBS

Station d'ensachage semi-automatique

SBS

effegielle



effegielle s.r.l.
imeco
automazioni

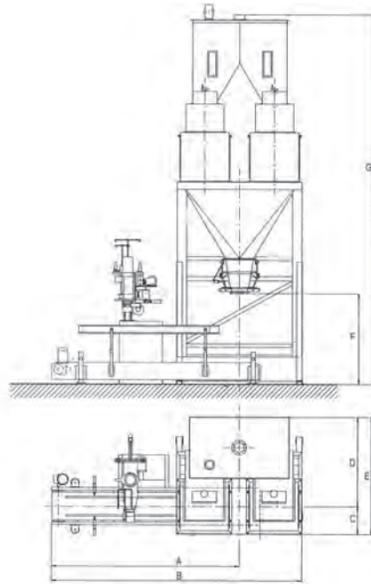


CONCEPTION

La station d'ensachage semi automatique Mod. SBS se compose essentiellement de:

1	Trémie de chargement complète de détecteurs de niveau
2	1 ou 2 peseuses électroniques à poids net
3	trémie de déchargement complète de bouche sac electro-pneumatique
4	structure de soutènement

La ligne complète est complétée avec une armoire électrique de commande et contrôle.



OBJECTIF DE LA MASCHINE

La station Modèle SBS a été projetée pour l'ensachage en semi automatique de produits granulaires et en poudre.

La station Modèle SBS est à même de gérer les formats de 10 à 100 kg.



OPTIONS DISPONIBLES

La ligne peut être complétée avec un système de couture sacs:

moyen couture avec:

- **convoyeur papier crêpé**
- **étiqueteuse**
- **convoyeur papier crêpé et étiqueteuse**



Dispositif pour positionner horizontalement le sac.
Positionner correctement le sac vers l'éventuelle ligne de palettisation